

HAFFNER ENERGY, start-up de la transition énergétique pour la production d'hydrogène renouvelable à partir de biomasse



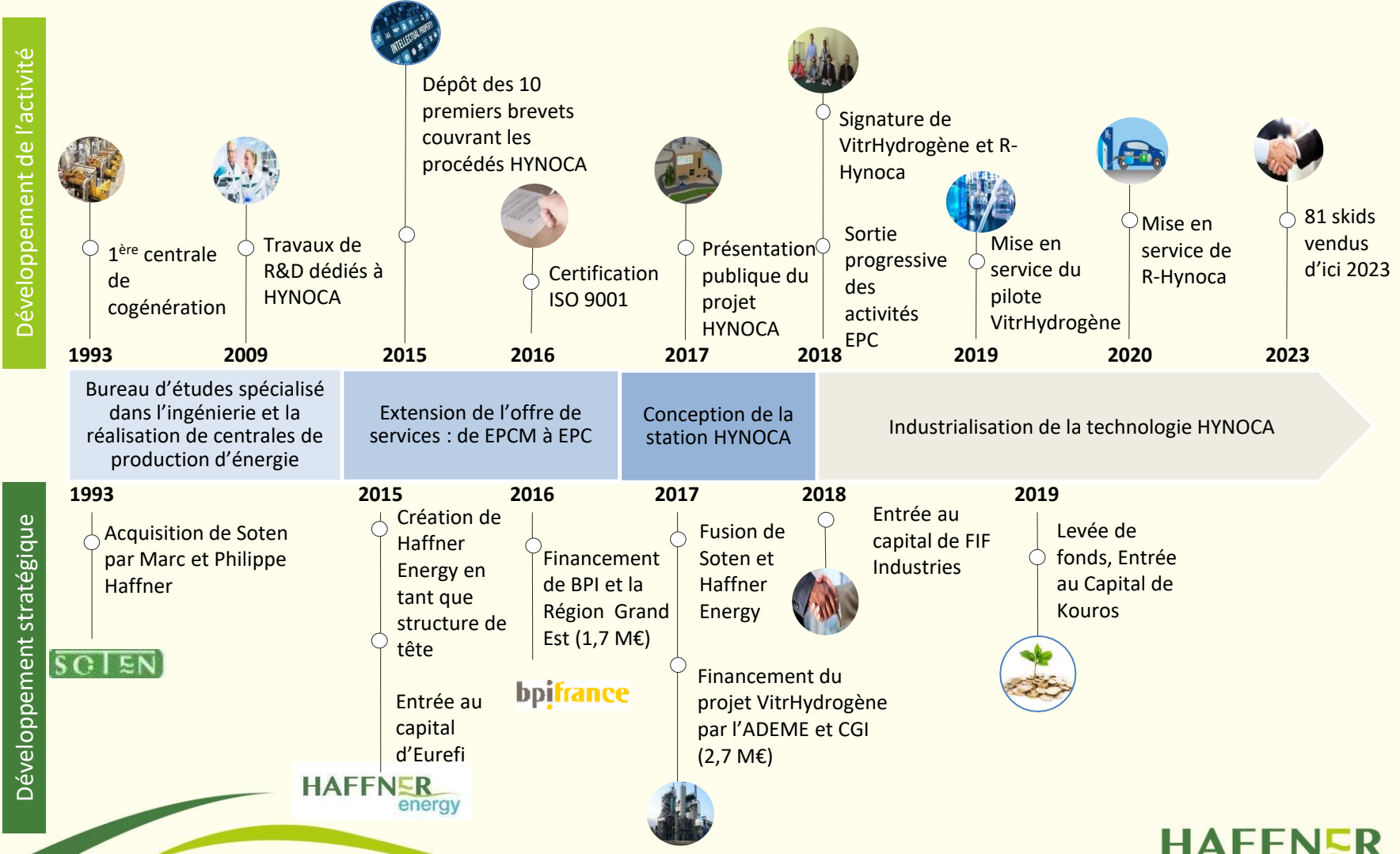
Deux sites :
Vitry-le-François (51)
Nantes (44)

Membre de BPI France Excellence,
Accélérateur national BPI PME 2017
Accélérateur national BPI automobile 2019
Certifiée ISO 9001

+ 25 ans d'expérience dans l'efficacité énergétique
+ 20 références dans les EnR à partir de biomasse

Lancement de technologies et innovations de rupture
14 familles de brevets internationaux déposés

HAFFNER ENERGY : une expérience soutenue dans les énergies renouvelables



© Copyright

Strictement confidentiel

Caractéristiques d'une station HYNOCA

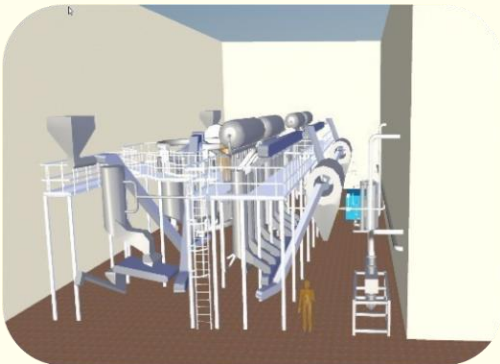
Une unité de 720kg/j en construction. Mise en service fin 2020.

Photos

Vue externe



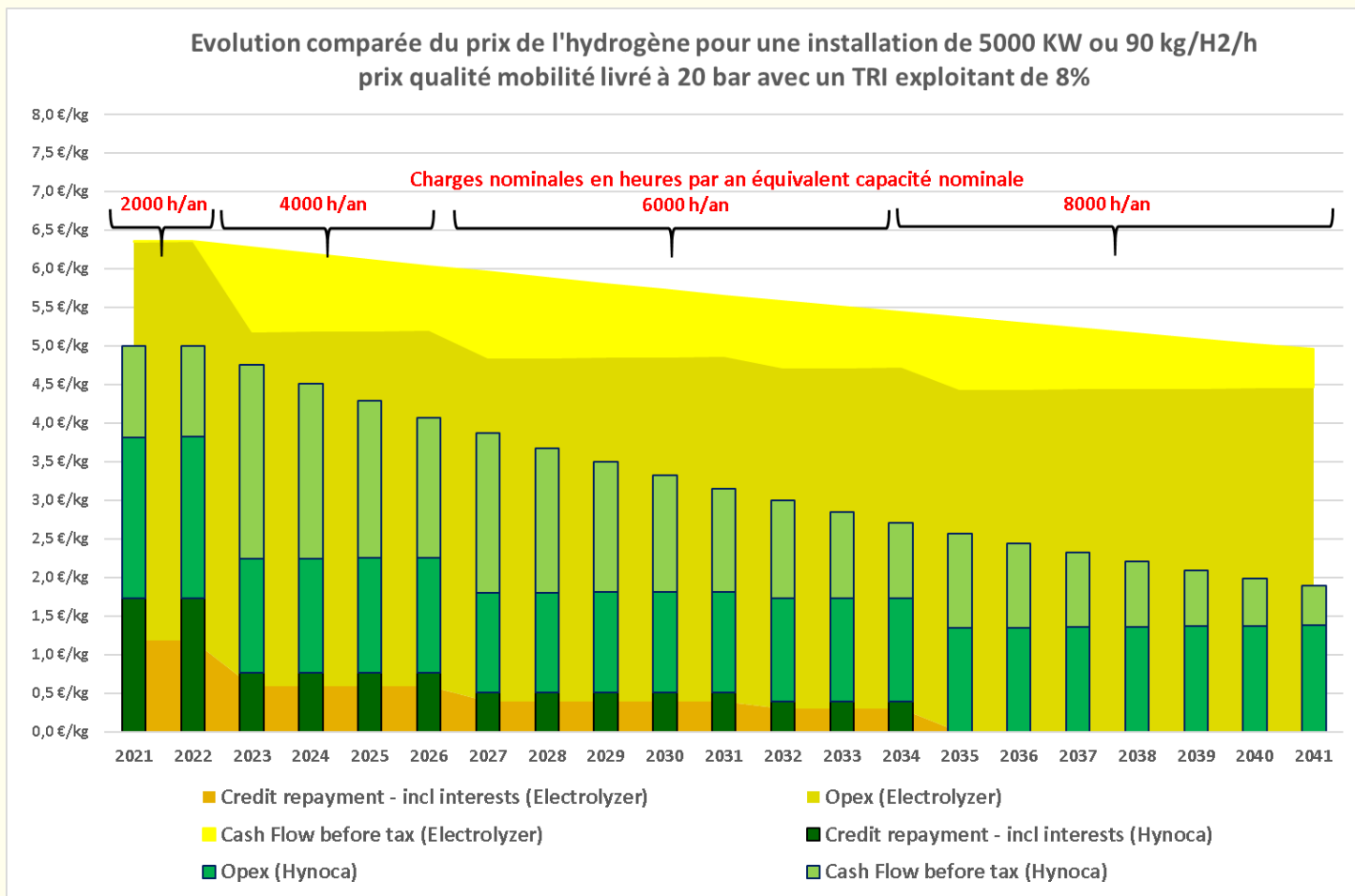
Vue interne



Caractéristiques

- Capacité de production d'hydrogène :
5 à 100 kg/h en continu
- **Caractéristiques techniques d'une station HYNOCA de 15 kg / h**
- Capacité : 800 véhicules hydrogène légers (15000 km/an)
- Besoin annuel de biomasse sèche :
1,500t / an (*hors production de biochar*)
- Production de biochar : 54kg / h
(valorisation agronomique ou énergétique)
- Efficacité énergétique :
 - Hydrogène : >70 %
 - Efficacité globale : 86%
- Fonctionnement : 7,800-8,100h / an
- Quasi absence d'émissions

Un intérêt majeur d'HYNOCA : un coût d'hydrogène bien plus compétitif que l'électrolyse quelque soit le facteur de charge et 100% renouvelable.



**Coût électricité (incl Turpe):
75€/MWh**

**Coût biomasse livrée :
21€/MWh (PCI)**